

PRESSEMITTEILUNG

Neues Großumschlagsgerät für die Getreideverkehrsanlage in Bremen: J. MÜLLER investiert 3,3 Millionen Euro in moderne Hafenlogistik und stärkt den Standort Bremen

Bremen, 20. Februar 2025 – J. MÜLLER, der spezialisierte Hafendienstleister an der Unterweser, hat seine Getreideverkehrsanlage in Bremen mit der Installation eines hochmodernen Großumschlagsgeräts weiter ausgebaut. Mit dem Mantsinen 160 ES HybriLift, einer der modernsten Materialumschlagsmaschinen am Markt, setzt das Unternehmen ein klares Signal für Effizienz, Nachhaltigkeit und die langfristige Stärkung des Standorts Bremen. Das Gerät ist auf einem speziell entwickelten Portal montiert und erzielt eine Umschlagsleistung von über 500 Tonnen Schüttgut pro Stunde. Die Investition beläuft sich auf insgesamt 3,3 Millionen Euro.

Mit ihren kontinuierlichen Investitionen nicht nur am Standort Brake, sondern auch an den J. MÜLLER Terminals in Bremen unterstreicht die Unternehmensgruppe ihr Vertrauen in die Standortvorteile der Unterweserregion und stärkt die langfristige Zukunftsfähigkeit der stadtbremischen Häfen.

Der neue Mantsinen 160 ES HybriLift setzt Maßstäbe in puncto Effizienz und Nachhaltigkeit: Ausgestattet mit dem innovativen HybriLift®-System speichert die Maschine die beim Absenken des Auslegers freigesetzte Energie und nutzt sie erneut, wodurch die Energieeffizienz um bis zu 35 Prozent gesteigert wird. Eine speziell entwickelte Technologie zur Staubreduzierung sorgt zusätzlich für einen umweltschonenden Betrieb und stärkt den Beitrag zur nachhaltigen Logistik am Standort.

Cedric Witten, Bereichsleiter Technik/IT bei J. MÜLLER Weser GmbH & Co. KG, erklärt: „Mit der Investition in den Mantsinen 160 setzen wir ein klares Zeichen für die Zukunftsfähigkeit und Nachhaltigkeit unserer Hafenlogistik an der Getreideverkehrsanlage in Bremen. Der neue Umschlagsbagger ermöglicht es uns, große Mengen an Schüttgut schneller und sicherer zu verarbeiten. Dies ist ein wichtiger Schritt zur Modernisierung unserer Anlagen und stärkt unsere langfristige Wettbewerbsfähigkeit.“

Jan Müller, Vorstandsvorsitzender der J. MÜLLER AG, ergänzt: „Durch unsere Investitionen in die Getreideverkehrsanlage und an unseren Terminals im Holz- und Fabrikhafen bekennen wir uns klar zum Seehafenstandort Bremen. Das neue Mantsinen-Umschlagsgerät verbessert durch Effizienz die Sicherheit unserer Abläufe, stärkt unsere logistischen Kapazitäten und ermöglicht es uns, den steigenden Anforderungen unserer Kunden noch besser gerecht zu werden. Darüber hinaus führt die Investition zu spürbaren direkten Verringerungen von Staub- und Lärmemissionen.“

Staatsrat Kai Stührenberg, der zur offiziellen Einweihung des neuen Umschlagsgeräts das Grußwort sprach, würdigt den Schritt von J. MÜLLER: „Die Entscheidung, in modernste Technik und Anlagen zu investieren, ist ein starkes Bekenntnis zum Hafenstandort Bremen. J. MÜLLER leistet damit nicht nur einen Beitrag zur wirtschaftlichen Stärke unserer Region, sondern auch zur Innovation und Nachhaltigkeit in der Logistik. Solche Investitionen sind essenziell, um Bremen weiterhin als starken Hafenstandort in Deutschland zu positionieren.“

Technische Highlights des Mantsinen 160 ES HybriLift

- Modell: Mantsinen Typ 160 ES HybriLift [elektrisch angetrieben und schienengebunden]
- Energieeffizienz: HybriLift® System spart bis zu 35 % Energie durch Rückgewinnung der Absenkenergie
- Leistung und Reichweite: 500 Tonnen pro Stunde, horizontale Reichweite von 29,4 Metern
- Automatisierte Funktionen: Halbautomatisches Fahren, programmiertes Schwenkwerk und automatische Rückkehr zu Ausgangspositionen
- Gewicht und Versorgung: Rund 220 Tonnen, elektrische Versorgung erfolgt über den Trichter
- Kosten: 3,3 Millionen Euro

Beteiligte Unternehmen und Personen

- Federführung: **Kiesel Nord GmbH & Co. KG**, Mantsinen Group Ltd. Finnland, J. MÜLLER Weser GmbH & Co. KG
- Weitere Beteiligte Unternehmen: Inros Lackner, Nordconsulting, Maschinenbau Hahn

J. MÜLLER - Auf einen Blick

Gründungsjahr: 1821

Mitarbeiter [m/w/d]: ca. 560

Leistungsspektrum:

Die Unternehmensgruppe J. MÜLLER ist spezialisiert auf den Betrieb von Seehafenterminals und dazugehörigen hafen- und schiffahrtsnahen Dienstleistungen. Der regionale Schwerpunkt ist Norddeutschland, vor allem die Unterweserregion mit eigenen Seehafenterminalbetrieben in Brake und Bremen. Das mittelständische Familienunternehmen in 6. Generation wurde 1821 in Brake gegründet und verfügt am Standort Brake über die größte zusammenhängende Siloanlage Europas.

J. MÜLLER ist ein zuverlässiger Partner in puncto Umschlag, Lagerung und Bearbeitung für ein breites Spektrum landwirtschaftlicher Güter. Auch in Sachen Stückgut ist J. MÜLLER führend an der deutschen Nordseeküste. Ob Zellstoff und Schnitthölzer, Eisen und Stahl oder auch komplette Windkraft- und Industrieanlagen. Mit hochmodernen Umschlags- und Lagermöglichkeiten sowie umfangreichen Flächen und speziellem Equipment ist J. MÜLLER optimal für schnelle und effiziente Bewegung aller Breakbulk-Güter ausgestattet.

Großzügige, multifunktionale Hallen ermöglichen zudem kajennahe und wetterunabhängige Lagerungen.

Mit dem Standort in Bremen ist J. MÜLLER direkt im Kaffee-Zentrum verortet und langjähriger Partner der Kaffeeindustrie. Seit 2017 betreibt das Unternehmen die Getreideverkehrsanlage [GVA] in Bremen.

Neben Umschlag und Lagerung in den Seehafen-Terminals bietet J. MÜLLER auch Speditions- und Befrachtungsdienstleistungen an.

J. MÜLLER verfügt über eine eigene Binnenschiffs-Partikulierflotte und betreibt mit renommierten Partnern Joint-Venture Gesellschaften für die Bereiche der LKW-Logistik [B-LOG] und der europäischen Binnenschiff-Befrachtung [MÜLLER & Oorburg Logistics]. Das operative Geschäft der Unternehmensgruppe erfolgt durch die J.MÜLLER Weser GmbH & Co. KG. Derzeit beschäftigt das Unternehmen an den Standorten Brake und Bremen 560 Mitarbeiter*innen, davon 52 Auszubildende [Stand 02/2025].

Weitere Unternehmensinformationen J. MÜLLER

www.jmueller.de

www.kaffee-jmueller.de

Pressekontakt/Marketing

Sabine Sander

J. MÜLLER Weser GmbH & Co. KG

Neustadtstraße 15

26919 Brake

Tel.: 04401 914 107

E-Mail: sabine.sander@jmueller.de

Pressesprecher

Uwe Schiemann

J. MÜLLER Weser GmbH & Co. KG

Neustadtstraße 15

26919 Brake

Tel.: 04401 914 210

E-Mail: uwe.schiemann@jmueller.de